

AWS A5.28 E 80C-G EN ISO 17632-A T 50 0 MnMo M M 3

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier à poudre métallique destiné au soudage des aciers à haute limite élastique.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.05	0.60	1.65	0.012	0.010	0.51

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	660	590	28	70	- 20	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : Ar + 20-25% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6E40-2012	D300	15.0	200-310
1.4	6E40-2014	D300	15.0	200-340
1.6	6E40-2016	D300	15.0	230-360

A NOTER :