CARBO SPECIAL

BASIQUES

CARBOWELD

AWS A5.1 E7016-H8 ISO 2560-A E 42 3 B 12 H10

CARACTÉRISTIQUES

CARBO SPECIAL est une électrode à double enrobage basique qui présente d'excellentes caractéristiques de soudage et des propriétés mécaniques élevées. Elle convient parfaitement au soudage en courant alternatif (y compris pour les petits transformateurs). L'enrobage double offre des caractéristiques de soudage optimales dans des positions de soudage restreintes. Soudure lisse, sans pénétration.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn
0.7	0.4	0.7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm²	R_{el} N/mm²	A5d%	°C	J	HB
Brut de soudage	530	> 420	> 22	> 47		

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

1h, 300°C +/- 10°C

APPROBATIONS

TÜV DB CE

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.5 x 350					
3.2 x 350					
4.0 x 350					
5.0 x 450					

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com

©Weld'x - Rév 01