



TIG 308H

AWS A-5.9 ER 308H

EN ISO 14343-A W 19 19 H

CARACTÉRISTIQUES

Fil inox déposant un métal inoxydable austénitique type 304H, avec carbone contrôlé, conçu pour le soudage des aciers de même composition, utilisés pour leur résistance au fluage et à l'oxydation à des températures de 400-835°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Ce fil est également recommandé pour le soudage des nuances stabilisées à carbone contrôlé utilisés à des températures de services supérieures à 400°C.

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.05	0.40	1.80	20.0	9.50

Ferrite

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	580	380	35	75	20	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.5	1000	5	02T0		
1.0	1000	5	02T1		
1.2	1000	5	02T2		
1.6	1000	5	02T3		
2.0	1000	5	02T4		
2.4	1000	5	02T5		
3.2	1000	5	02T6		