



SUPERSHIELD 71-K6



SANS GAZ

HYUNDAI
WELDING

AWS A5.29 E71T8-K6-J H4 EN ISO 17632-A T 42 4 1Ni Y NO 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Supershield 71-K6 est un fil fourré sans protection gazeuse utilisé pour la construction offshore. Excellentes propriétés mécaniques et bonne valeur d'impact à basse température. Ce fil fourré s'utilise en toutes positions.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie Offshore

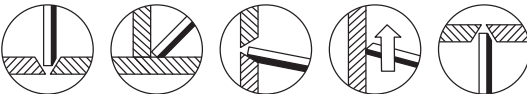
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.12	1.18	0.009	0.002	0.90	0.15	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	460	560	27		- 40	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS



CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
2.0	6992-2440	D300	15.00	

A NOTER :