

AWS A5.20 E71T-5M-J

EN ISO 17632-A T 42 2 BM 1 H5

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré basique utilisable sous protection gazeuse pour le soudage des aciers à haute caractéristiques mécaniques. La basse teneur en hydrogène lui confère une très bonne résistance à la fissuration sous contrainte, ainsi que de bonnes valeurs de résilience à basse température. Particulièrement adapté pour le soudage en multipasses des fortes épaisseurs.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Chaudronnerie lourde - Ouvrage d'art

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

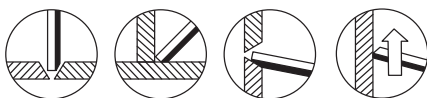
C	Si	Mn	P	S
0.08	0.49	1.43	0.012	0.008

Ferrite WRC

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>Brut de soudage</b>	569	490	29	108	- 40	

## POSITIONS DE SOUDAGE



## NATURE DU COURANT

DC +

 Gaz : 80% Ar - 20% CO<sup>2</sup>

## APPROBATIONS

**LR DNV BV GL**

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	<b>6995-2012</b>	BS300	15.0	
1.6	<b>6995-2016</b>	BS300	15.0	

## A NOTER :