

AWS A5.29 E81T1-K2M

EN ISO 17632-A T 46 6 1.5Ni P M 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile conçu pour des applications telles que celles rencontrées en offshore. La composition, comportant notamment 1.5% de nickel, permet d'obtenir des valeurs de résilience exceptionnellement élevées à des températures jusqu'à -60°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore industrie

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.30	1.15	0.009	0.007	1.41

Ferrite WRC

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	626	558	27	94	- 60	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC +

Gaz : 80% Ar - 20% CO²

APPROBATIONS

AB LR NV BV GL TUV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6995-3112	BS300	15.0	150-300

A NOTER :