



DW-307



ACIERS INOXYDABLES

KOBELCO

AWS A5.22 E 307T1-4

EN ISO 17633-A T 18 8 Mn R M 3

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré utilisable sous protection gazeuse déposant un acier écrouissable type CrNiMn.

Assemblage des aciers difficilement soudables, les tôles de blindage, les aciers au Manganèse.

Sous couche de rechargement. Assemblage hétérogène.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Service entretien - Rails de chemin de fer - Travaux publics

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	Cr	Ni	S
0.07	6.40	0.60	0.02	19.20	8.10	0.008

Ferrite WRC

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	583	393	41	48	0	200-400

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

TUV DB

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6964-2012	BS300	15.0	100-270
1.6	6964-2016	BS300	15.0	180-350

A NOTER :



NOM

SOUS FAMILLE

AWS

ISO

CARACTÉRISTIQUES

Rechargement de rails.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Cu	FN

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage		R _{eL} N/mm ²				
TTAS 0°C/0h						

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)

A NOTER

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com