TIG CUPRO 15

ALLIAGES CUIVREUX

AWS A5.7 ER CuAl-Al **DIN 1733** SG-CuAl8 **Werkstoff n°** 2.0921

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif cuivre avec 8% d'aluminium destiné au soudage et rechargement des alliages en cupro-aluminium. Soudage hétérogène aciers / alliages cuivreux. Soudo-brasage des aciers galvanisés.

Rechargement anti-usure de pièces soumises à frottements : tête de piston de vérins, sièges de vannes.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions métalliques - Constructions automobiles - Rechargement de vérins - Sièges de vannes

CuAl5 - CuAl8 - CuAl9 - 2.0460 - 2.0916 - 2.0920 - 2.0921

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Al	Mn	Cu
8.00	0.70	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	450	200	30			110

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon (AC) ou Hélium (DC-).

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Préchauffer à 250°C pour les pièces massives en bronze.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	3250		
1.0	1000	5.0	3251		
1.2	1000	5.0	3252		
1.6	1000	5.0	3253		
2.0	1000	5.0	3254		
2.4	1000	5.0	3255		
3.2	1000	5.0	3256		

©Weld'x - Rév 01