

DÉGRAISSANT PASSIVANT DÉGRAISSIVANT

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022

Date de révision: 27.08.2024



UTILISATION

Le DEGRAISSIVANT est utilisé pour les surfaces
brossées, poli-vinicole.. il permet de redonner de
la brillance et décontaminer la surface

Utilisation: pulvérisation, balai.

Bien secouer avant utilisation

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de
donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 8 à 10 m²/kg

Temps d'action : 30 minutes minimum.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute
pression eau froide (120 bars) mini.

Contrôle qualité de rinçage TEST PH à l'aide d'un
Papier PH faire un contrôle en fin de rinçage le
PH doit être > 6

Conditionnement :

Bidon de 20 Kg / code article : 29001200

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Phosphorique	Acide Nitrique
Concentration	22-28 %	8-12 %
Numéro C.E	231-633-2	231-714-2
Numéro reach	01-2119485924-24	01-2119487297-23
Numéro index	015-011-00-6	007-004-00-1