

MIG 430LNb



AWS A5.9 (ER 430LNb)
Werkstoff n° (1.4015)

EN ISO 14343-A

G 18 L Nb

Fil déposant un acier inoxydable ferritique à 18% Cr, stabilisé au Niobium destiné à souder des aciers similaires.

Haute résistance à la formation de calamine jusqu'à 900°C.

Applications principales

Industrie automobile - Système d'échappement

AISI 430 - 1.4016 - 1.4511 - X3 CrNb 17 - X6 Cr 17

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Nb
0.02	0.5	0.5	18.0	0.3

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	440	290	22			

Gaz de protection

Ar + 1-5% CO² Ar + 1 à 3% O²

Nature du courant

DC+

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	BS300	15.0	01H0	100-150	18-26
1.0	BS300	15.0	01H1	120-200	22-28
1.2	BS300	15.0	01H2	140-220	25-29