



GRINOX 514

ACIERS INOXYDABLES

GRI-TEC

AWS E 318-16

ISO E 19 12 3 Nb R 12

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutile-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 316L stabilisés au titane ou au niobium.

Bel aspect de cordon lisse et régulier. Laitier facilement auto-détachable. Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion intergranulaire. Températures de service : - 60 à 400° C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires, pharmaceutiques. Accastillage.

316 - 316L - 316Ti - 316Nb
X6 CrNiMoTi 17.12.2
X6 CrNiMoNb 17.12.2

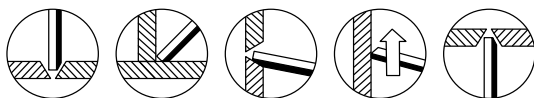
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	FN WRC92
0.03	0.80	0.80	18.00	11.50	2.70	0.35	6 - 12

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{eL} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	630	500	38	20	60	
				-20	50	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

2-4 h à 350° C

APPROBATIONS

DB TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
2.0 x 300	9724-1625	300	3.2	3	30-60
2.5 x 350	9724-2030	173	3.8	3	40-90
3.2 x 350	9724-2535	105	3.8	3	70-110
4.0 x 350	9724-3235	68	3.6	3	90-140
5.0 x 450	9724-4035	49	5.0	3	140-190

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com