

ULTRAMET B308L



AWS A5.4

E308L-15

EN ISO 3581

E 19 9 LB 42

Electrode conçue et fabriquée pour donner une grande résistance à la reprise en humidité avec un enrobage basique sur une âme 304L de grande pureté. L'Ultramet B308L est particulièrement adaptée aux positions de soudage verticale montante et plafond les plus exigeantes y compris pour la tuyauterie selon l'ASME 5G/6G. En conditions sur site, elle est très tolérante au vent et courants d'air.

Applications principales

Industries alimentaires - Industries pharmaceutiques - Ingénierie nucléaire
X2 CrNi 18.10 - 301 - 302 - 304 - 304L - 304LN - 321 - 347

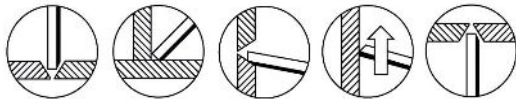
Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
0.03	1.2	0.3	0.015	0.01	19.0	10.0	0.05	<0.1	6

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	600	440	40	80-120	+ 20	
				35-50	- 196	

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Étuvage

300°C *
1-2h

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Étui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.5	300	9706-2425	227	4.0	3	60-90
3.2	350	9706-2432	132	4.5	3	75-120
4.0	350	9706-2440	87	4.5	3	100-155

*Etuis sertis hermétiquement pour une durée de vie illimitée. A l'ouverture de l'étui, les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage pendant plus de 8h.